



VICTORIA

Equipé de:


- Emboîtable.
- Panier supérieur pour les sacs.
- Pare-chocs à l'avant.

Option CL

- Consigne et chaîne.

Photos non contractuelles

Couleurs de la structure

 Chromé

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Poids: 22 Kg

Nom: victoria

Ref: DX-VICTORIA

Matériel: Tubes acier électrozingués

Roues: 2 roues arrière fixes Ø200mm et 2 pivotantes Ø125mm

Capacité de charge: 250 kg

Capacité de bagages: 3

